

**ППУ  
XXI ВЕК**

**WWW.PPU21.RU**

**МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА  
ОБЩЕОБМЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ  
ДЛЯ ОВОЩЕХРАНИЛИЩА**

# **VENTOGLAS™ 1K2**

*Монтаж с минимальными трудозатратами!  
Не требует дополнительной наладки и настройки!  
Для работы системы достаточно подключить её к сети.*



**Установка превратит любой склад  
в овощехранилище на **125 тонн!****

 **+7 (495) 229-30-95**

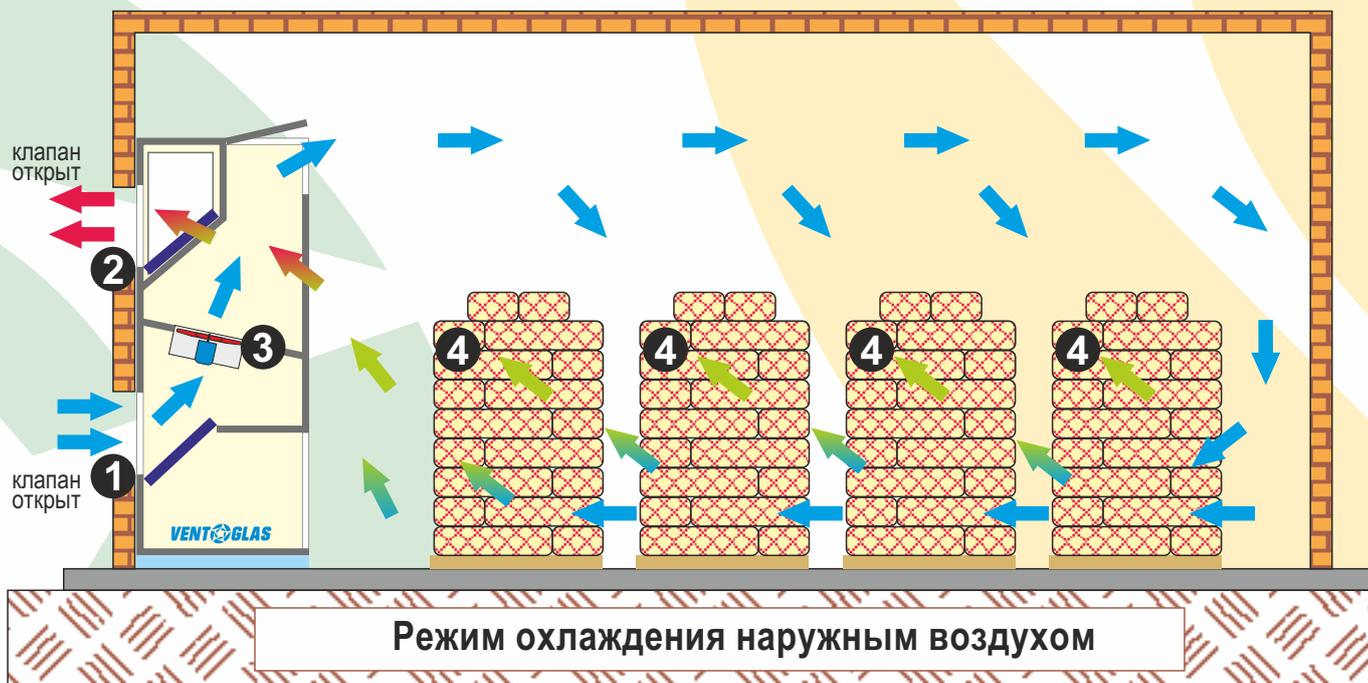
**М**одульная вентиляционная система (далее Модуль) предназначена для оборудования общеобменной приточной вентиляцией хранилищ сельскохозяйственной продукции контейнерного типа, объёмом закладки до 125 тонн.

Модуль «Ventoglas 1K2», используя холодный уличный воздух, обеспечивает создание и поддержание требуемых климатических режимов в помещении хранения плодоовощной продукции и создаёт общеобменную вентиляцию продукта, который может быть размещен как в контейнерах, так и в сетках сложенных на паллеты. По желанию заказчика возможна установка дополнительного климатического оборудования – холодильника, нагревателя, увлажнителя, озонатора и противоконденсатных вентиляторов.

Установка имеет встроенный напорный вентилятор мощностью 2200 Вт, а также систему ручного и автоматического управления вентиляционными процессами. Модуль оборудован двумя, регулируемые электроприводами, воздушными клапанами с обогревом уплотнителя и датчиками, которые обеспечивают контроль температуры и влажности как снаружи, так и внутри хранилища. Для контроля температуры продукта к модулю подключаются от 4 до 8 контактных датчиков с токовым выходом. Через приточный клапан в овощехранилище поступает наружный (уличный) воздух, а выбросной клапан – отводит тёплый воздух из помещения хранилища. Достаточно установить модуль внутри помещения, подать напряжение питания (220/380В в зависимости от модификации), подключить датчики продукта и система готова к работе. Следует отметить, что установка поставляется в собранном и проверенном виде, что весьма упрощает заказчику как монтаж, так и подключение оборудования, которое не требует дополнительных пусконаладочных работ.

Модуль может работать в четырёх режимах, которые определяют состояние клапанов:

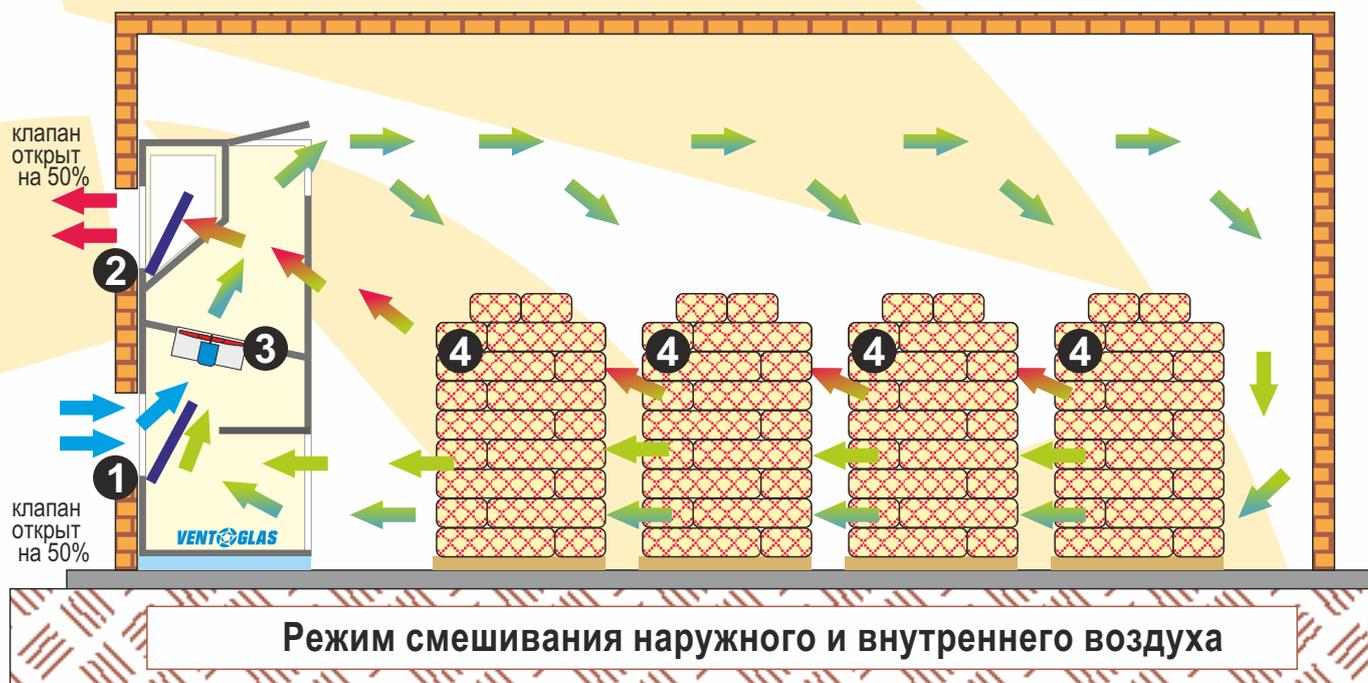
**1. Режим 100% забора наружного воздуха.** В этом режиме приточный и выбросной клапаны полностью открыты. Уличный воздух проходит через хранилище, где происходит его теплообмен с продуктом, заложенным на хранение, а вытесненный из хранилища более тёплый воздух, самотеком проходит через выбросной клапан и оказывается на улице. Этот режим используется для операций: Продувка CO<sub>2</sub>, Охлаждение и Увлажнение.



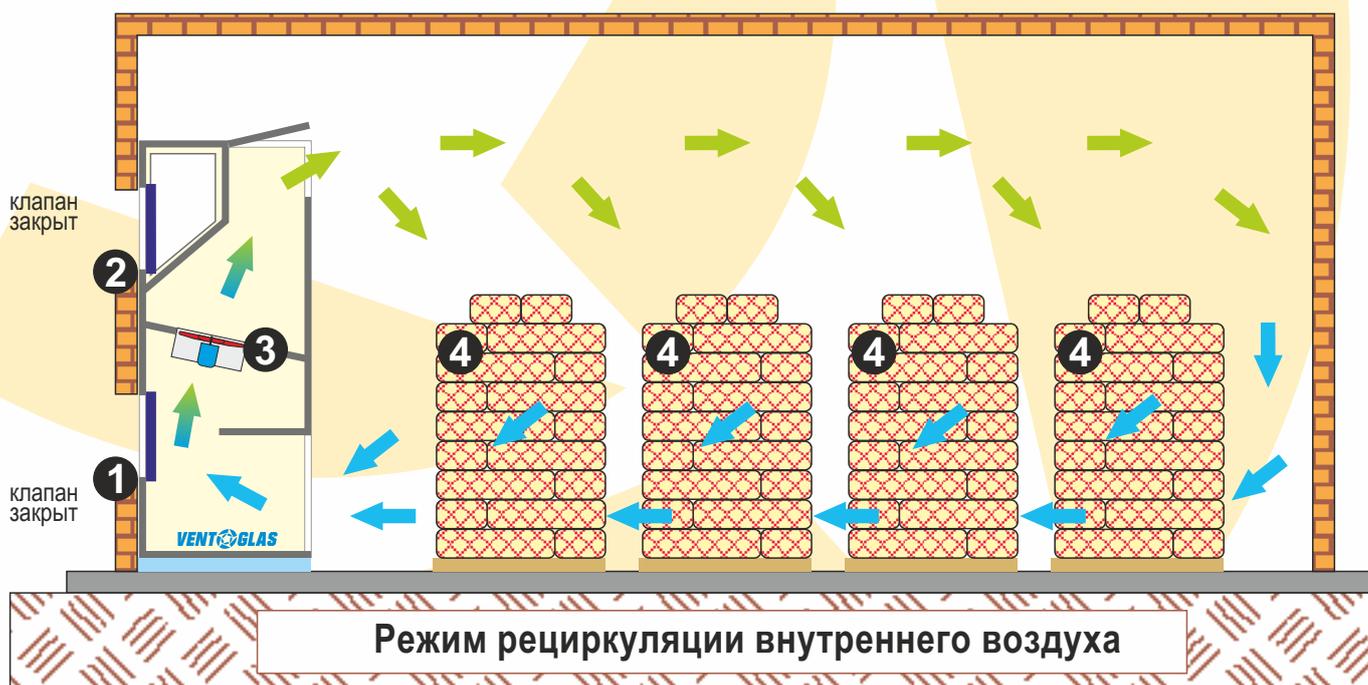
1 - Приточный клапан  
2 - Выбросной клапан

3 - Напорный вентилятор  
4 - Продукция

**2. Режим смешивания наружного и внутреннего воздуха.** В этом режиме, как правило, осуществляются все основные операции системы – Сушка, Лечение, Охлаждение, Хранение и Увлажнение. Система автоматики осуществляет контроль над температурой и влажностью воздуха, обдуваемого продукт, чем обеспечивает равномерное охлаждение (или нагрев) заложенного на хранение продукта, а также температурно-влажностный режим внутри хранилища. Положение клапанов регулирует процентное содержание наружного и внутреннего воздуха в смешанном воздухе, который поступает в хранилище, где и происходит его теплообмен с продукцией. Далее более тёплый воздух частично отводится из хранилища через выбросной клапан на улицу, а более холодный затягивается в систему и вновь смешивается с наружным воздухом.

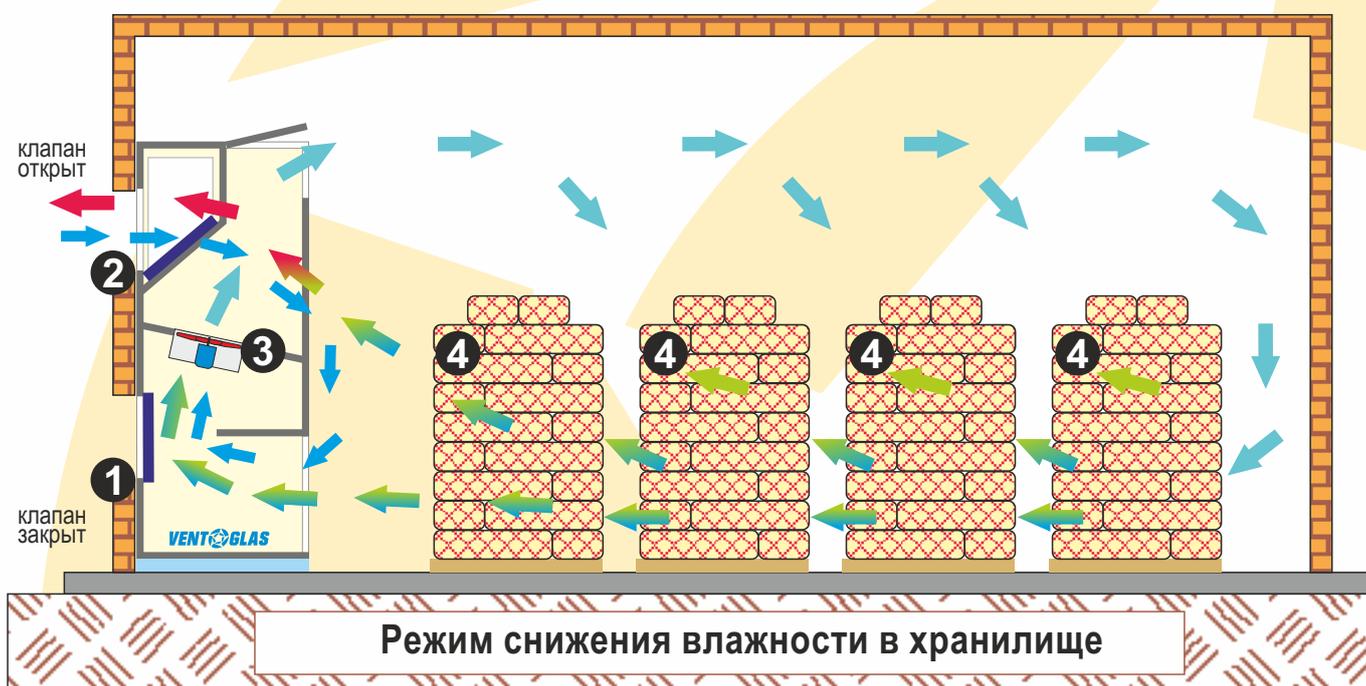


**3. Режим рециркуляции воздуха внутри хранилища.** При этом режиме приточный и выбросной клапаны полностью закрыты. Воздух из хранилища проходит через модуль и обратно возвращается в хранилище. В таком положении клапанов происходит Внутренняя продувка.



1. Вентилятор осевой 2,2 кВт / 1500 об/мин
2. Клапан приточный с подогревом и электроприводом (600x1000)
3. Клапан выбросной с подогревом и электроприводом (600x1000)
4. Встроенный блок управления с 10" цветным сенсорным дисплеем.
5. Встроенные датчики наружной и внутренней температуры.
6. Встроенные датчики наружной и внутренней влажности.
7. Высокоточные токовые датчики температуры продукта.

**4. Режим снижения влажности.** При этом режиме выбросной клапан открыт, а приточный закрыт так, чтобы обеспечить отток более влажного и тёплого воздуха из хранилища через выбросной клапан. Однако, следует отметить, что в этом случае выбросной клапан, частично будет выполнять функции приточного. Следует отметить, что прежде чем переходить на этот режим, необходима рециркуляция воздуха внутри хранилища в течение 20 – 40 минут.



1 - Приточный клапан  
2 - Выбросной клапан

3 - Напорный вентилятор  
4 - Продукция

